



ROMÂNIA

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZ TEHNIC

În baza procesului-verbal nr. 165293 din data de 05 octombrie 2023 al Comisiei tehnice de specialitate nr. 1 pentru avizarea agrementelor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZEAZĂ FAVORABIL :

agrementul tehnic nr. 001SC-04/887-2023, elaborat de INCD URBAN INCERC - SUCURSALA CLUJ-NAPOCA, pentru **PROFILE DIN ALUMINIU ȘI PVC PENTRU FINISARE CU ȘI FĂRĂ PLASĂ DIN FIBRĂ DE STICLĂ**, produs/e de PROFIGIPS.RO SRL.

Prezentul **AVIZ TEHNIC** este valabil până la data de 05 octombrie 2025 și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, potrivit prevederilor referitoare la „condiții” din agrementul tehnic.

Agrementul tehnic este valabil până la data de 05 octombrie 2026, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

SECRETAR DE STAT

Marin ȚOLE



Agrement Tehnic

001SC-04/887-2023

Cod: 21

PROFILE DIN ALUMINIU ȘI PVC PENTRU FINISARE CU ȘI FĂRĂ PLASĂ DIN FIBRĂ DE STICLĂ

PROFILES D'ALUMINIUM ET PVC POUR FINISSAGES AVEC ET SANS FIBRE DE VERRE
PVC AND ALUMINIUM PROFILES FOR FINISHING WITH AND WITHOUT FIBERGLASS MESH
ALUMINIUM UND PVC – PROFILEN FÜR FERTIG MIT ODER OHNE GLASFASER - NETZ

PRODUCĂTOR: PROFIGIPS.RO S.R.L

*Str. Aleea Costanza nr. 25, Hala L Unitatea 2, A1 Business Park,
Dragomirești Deal, jud. Ilfov
Tel / Fax: 021.311.77.09*

TITULAR AGREMENT TEHNIC: PROFIGIPS.RO S.R.L.

*Str. Aleea Costanza nr. 25, Hala L Unitatea 2, A1 Business Park,
Dragomirești Deal, jud. Ilfov
Tel / Fax: 021.311.77.09*

ELABORATOR AGREMENT TEHNIC:

**Institutul Național de Cercetare-Dezvoltare în Construcții, Urbanism și Dezvoltare
Teritorială Durabilă, Sucursala Cluj-Napoca**

Calea Florești, nr. 117, cod 400524, tel/fax: 0264 425988, 0264 425462; info@incerc-cluj.ro

**Grupa specializată nr. 4: Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli,
placaje și pardoseli**

*Prezentul agrement tehnic este valabil până la data de 05.10.2026 numai însoțit de AVIZUL TEHNIC al
Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de certificat de calitate.*



CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa Specializată nr. 4 "Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli" din cadrul INCD URBAN-INCERC Sucursala Cluj-Napoca, analizând documentația pentru solicitarea prelungirii acordului tehnic, prezentată de PROFIGIPS.RO S.R.L și înregistrată cu nr. 9658 din 21.07.2023, referitoare la produsul: "Profile din aluminiu și PVC pentru finisare cu și fără plasă din fibră de sticlă", realizat de firma PROFIGIPS.RO S.R.L, elaborează prezentul Acord Tehnic nr. 001SC-04/887-2023, în conformitate cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință, valabile la această dată.

1. Definierea succintă

1.1. Descrierea succintă

Tipurile de profile din aluminiu și PVC pentru finisare realizate de firma PROFIGIPS.RO S.R.L. sunt următoarele:

- Profile de colț din aluminiu perforat;
- Profile de colț din aluminiu perforat cu plasă din fibră de sticlă;
- Profile de soclu cu picurător;
- Profile din PVC cu picurător pentru balcoane;
- Profile de colț din PVC cu plasă din fibră de sticlă.
- Profile de etanșare fereastră cu plasă din fibră de sticlă.

Profilele de colț din aluminiu perforat fără plasă din fibră de sticlă sunt realizate din bandă de aluminiu de tip EN AW 1050 A, cu o compoziție chimică de 99,5% aluminiu iar profilele de colț din aluminiu perforat cu plasă din fibră de sticlă sunt din bandă de aluminiu de tip EN AW 1200 A, având o compoziție chimică de 99% aluminiu.

Profilul de soclu cu picurător este realizat din bandă de aluminiu de tip EN AW 1050 A.

Profilele din PVC cu picurător pentru balcoane sunt realizate din colțare PVC de tip EWT 14 și plasă din fibră de sticlă. Profilele de colț din PVC cu plasă din fibră de sticlă, sunt realizate cu profil executat prin extrudare folosind ca materie primă granule din PVC.

Profilele sunt prezentate în figurile 1 - 7 din Cap. 4, Anexe.

A. Profilele de colț din aluminiu perforat au secțiunea L cu laturile profilului perforate și sunt realizate în următoarele game de dimensiuni:

- cu lățimea tălpilor cuprinsă între 18 – 23 mm executate din bandă de aluminiu de 0,25 – 0,30 mm grosime;

- cu lățimea tălpilor de 30 mm executate din bandă de aluminiu de 0,35 mm grosime.

Lungimea profilelor poate fi de 2000, 2500 sau 3000 mm.

B. Profilele de colț din aluminiu perforat cu plasă din fibră de sticlă au secțiunea L cu laturile profilului perforate și prevăzute cu plasă din fibră de sticlă de greutatea pe unitate de suprafață între 125 – 145 g/m².

Aceste profile se realizează în următoarele game de dimensiuni:

- cu lățimea tălpilor cuprinsă între 18 – 23 mm executate din bandă de aluminiu de 0,25 – 0,31 mm grosime și cu laturile plasei din fibră de sticlă de 60x60 mm, 70x70 mm și 100x100 mm;

- cu lățimea tălpilor de 30 mm executate din bandă de aluminiu de 0,35 mm grosime și cu laturile plasei din fibră de sticlă de 70x70 mm și 100x100 mm.

Lungimea profilelor poate fi de 2000, 2500 sau 3000 mm.

C. Profilele de soclu cu picurător au grosimea bandei de aluminiu din care sunt realizate cuprinsă între 0,45 – 0,50 mm, iar lungimea profilelor poate fi de 2000 sau 2500 mm. Grosimea benzii de aluminiu este de 0,6 mm.

D. Profilele din PVC cu picurător pentru balcoane au secțiunea L, iar laturile profilului din PVC au lățimea de 23 mm și grosimea de 1 mm. Plasa din fibră de sticlă atașată are lățimea laturilor de 100 mm iar greutatea pe unitate de suprafață este cuprinsă între 145 – 160 g/m². Profilele pot avea lungimea de 2000 sau 2500 mm.

E. Profilele de colț din PVC cu plasă din fibră de sticlă au secțiunea L, iar laturile profilului din PVC au lățimea de 20 mm și grosimea de 1 mm. Laturile plasei din fibră de sticlă au lățimea de 100 mm, iar greutatea pe unitate de suprafață a plasei este cuprinsă între 125 –



145 g/m². Profilele pot avea lungimea de 2000, 2500 sau 3000 mm. Laturile plasei de fibră de sticlă au laturile de 70 mm,

F. Profile de etanșare fereastră cu plasă din fibră de sticlă au secțiunea L, iar laturile profilului din PVC au lățimea de 20 de mm și grosimea de 1 mm. Banda de spumă este de 2 mm și este alcătuită din polietilenă, rezistentă la UV și intemperii și este folosită ca legătură elastică între profil/tencuială și tocurele ușilor sau ferestrelor. Plasa de fibră de sticlă are latura de 10 cm și este fixată doar pe o singură aripă a profilului, iar greutatea plasei de fibră de sticlă este cuprinsă între 145 – 160 g/m².

Profilul poate avea lungimea de 2500 sau 3000 mm.

1.2. Identificarea produselor

Fiecare ambalaj de profile are inscripționată în limba română, următoarele:

- marca fabricantului;
- denumirea și simbolul produsului;
- numărul și data lotului de fabricație;
- masa netă;
- condiții de transport, depozitare și punere în operă;
- măsuri de siguranță;
- domenii de utilizare;
- viza organului de control tehnic a calității.

2. Acordul Tehnic

2.1. Domenii acceptate de utilizare în construcții

Profilele de colț din aluminiu perforat se utilizează atât pentru executarea cu precizie a colțurilor cât și pentru protecția acestora împotriva loviturilor.

Profilele de colț din aluminiu perforat cu plasă din fibră de sticlă se utilizează în cadrul termosistemelor realizate pe fațadele clădirilor, având rolul de a asigura protejarea colțurilor împotriva loviturilor, dar și un rol estetic.

Profilele de soclu cu picurător se utilizează la realizarea termosistemelor fațadelor clădirilor și au rolul de a susține termoizolația din polistiren sau vată minerală în faza de montaj, împiedicând ulterior prelingerea apei de pe fațadă pe soclul clădirii precum și pătrunderea între stratul suport și termoizolație a insectelor sau rozătoarelor.

Profilele din PVC cu picurător pentru balcoane se utilizează la realizarea termosistemelor fațadelor clădirilor și au rolul de a împiedica infiltrarea apei în termoizolație sau în plafonul balconului.

Profilele de colț din PVC cu plasă din fibră de sticlă se utilizează la realizarea cu precizie a colțurilor, asigurând totodată și protejarea acestora împotriva loviturilor.

Profile de etanșare fereastră cu plasă din fibră de sticlă sunt adoptate preponderent în sistemele de termoizolație și sunt utilizate pentru finisarea corectă a tencuielii și asigurarea etanșării și protecției pentru tencuiele de grosimi diferite.

Profilele din aluminiu și PVC pentru finisare se aplică numai urmare unui proiect de execuție întocmit cu respectarea Legii 10/1995 republicată, privind calitatea în construcții și a reglementărilor tehnice în vigoare.

2.2. Aprecieri asupra produsului

2.2.1. Aptitudinea de exploatare în construcții

Produsul îndeplinește cerințele fundamentale din Legea nr. 10/1995 republicată, privind calitatea în construcții, în ceea ce privește:

Rezistență mecanică și stabilitate

Produsele nu influențează rezistența și stabilitatea generală a construcțiilor la care se aplică.

Securitate la incendiu

Conform Regulamentului din 07.10.2004 - privind clasificarea și încadrarea produselor pentru construcții pe baza performanțelor de comportare la foc și a Ordinului nr. 431 din 31.03.2008 pentru completarea și modificarea regulamentului mai sus amintit, produsul se încadrează în clasa de reacție la foc A1 (C0).

Pentru produsele din PVC care fac obiectul acordului tehnic nu au fost efectuate încercări pentru determinarea performanțelor de comportare la foc.

Igienă, sănătate și mediu înconjurător

substanțe.). Anexa XVII- restricții la producerea, introducerea pe piața și utilizarea anumitor substanțe, preparate și articole periculoase;

Regulamentul (CE) nr.1272/2008 – privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și



de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a R(CE)nr. 1907/2006;

- Regulamentul (UE) NR. 528/2012 al Parlamentului European și al Consiliului - privind punerea la dispoziție pe piață și utilizarea produselor biocide.

- HG.nr.617/2014 - Hotărârea nr. 617/2014 privind stabilirea cadrului instituțional și a unor măsuri pentru punerea în aplicare a Regulamentului (UE) nr. 528/2012 al Parlamentului European și al Consiliului din 22 mai 2012 privind punerea la dispoziție pe piață și utilizarea produselor biocide.

- Conform ordinul nr. 910/1657/99/2016. Art. II. De la intrarea în vigoare a prezentului ordin, în întreg cuprinsul Ordinului ministrului sănătății, al ministrului mediului și pădurilor și al președintelui Autorității Naționale Sanitare Veterinare și pentru Siguranța Alimentelor nr. 10/368/11/2010 privind aprobarea procedurii de avizare a produselor biocide care sunt plasate pe piață pe teritoriul României, sintagma "plasarea pe piață" se înlocuiește cu sintagma "punerea la dispoziție pe piață".

- Se vor respecta normele de securitate și sănătate în muncă cuprinse în Legea nr.319/2006, cu completările și modificările ulterioare, normele pentru situații de urgență în vigoare.

Siguranța și accesibilitate în exploatare

Produsele nu prezintă riscuri de accidentare în exploatare dacă sunt puse în operă conform indicațiilor producătorului.

Protecție împotriva zgomotului

Produsul nu influențează această cerință.

Economie de energie și izolare termică

Datorită faptului că fac parte din termosistemul aplicat pe fațadele clădirilor, profilele din aluminiu și PVC pentru finisare cu și fără plasă din fibră de sticlă, își aduc o contribuție la îmbunătățirea izolării termice și la economia de energie în construcții.

Utilizare sustenabilă a resurselor naturale

Construcțiile la care se aplică profilele din aluminiu și PVC pentru finisare cu și fără plasă din fibră de sticlă, se proiectează, se execută și se demolează, astfel încât utilizarea resurselor naturale este sustenabilă și asigură în special următoarele:

a) după demolare, materialele și produsele componente elementelor de construcție se pot recicla;

b) durabilitatea finisajelor realizate cu aceste profile din aluminiu și PVC se estimează la 30 de ani;

c) materiile prime utilizate la fabricarea produselor componente ale profilelor din aluminiu și PVC cu și fără plasă din fibră de sticlă, sunt compatibile cu mediul (a se vedea cap Igienă, sănătate și mediu înconjurător)

2.2.2 Durabilitatea și întreținerea

Durabilitatea profilelor din aluminiu și PVC pentru finisare cu și fără plasă din fibră de sticlă, este asigurată de calitatea materialelor componente utilizate la realizarea lor precum și de modul corect de punere în operă, respectând instrucțiunile producătorului. Odată puse în operă, profilele nu necesită măsuri speciale de întreținere.

Durata de viață a profilelor din aluminiu și PVC pentru finisare este egală cu durata de exploatare a termosistemului din care fac parte, estimată la 30 de ani.

Garanția pentru profile este de 2 ani de la data punerii acestora în operă, în condiții de exploatare normală.

2.2.3. Fabricația și controlul

Fabricarea profilelor pentru finisare se face conform procesului tehnologic al firmei PROFIGIPS.RO S.R.L. București, pe instalații și mașini automate.

Pașii tehnologici de fabricare sunt comuni pentru majoritatea profilelor din PVC sau aluminiu, până la faza adăugării plasei din fibră de sticlă, și sunt următorii:

- la mașina cu setare numerică se setează lungimea dorită;

- se așează banda de profilat pe tamburul de desfășurare;

- se introduce banda în dispozitivul de îndreptat;

- se trece banda prin mecanismul de profilare și perforare;

- se taie banda profilată;

- se preia profilul tăiat.

Colțarul simplu al profilului de colț din PVC cu plasă din fibră de sticlă, se execută pe o linie de producție care scoate prin extrudare profilul, folosind ca materie primă granule din



În cazul profilelor de colț din aluminiu perforat cu plasă din fibră de sticlă și a profilelor de colț din PVC cu plasă din fibră de sticlă, pentru atașarea plasei din fibră de sticlă mai sunt necesari următorii pași:

- la tabloul de control al utilajului de lipire a plasei din fibră de sticlă se setează temperatura de topire a lipiciului;
- se așează rola de plasă de fibră de sticlă pe suport;
- se așează profilul din PVC sau aluminiu pe canalul de susținere;
- se rulează profilul prin utilaj pentru a se realiza lipirea plasei din fibră de sticlă.

Controlul calității

Controlul calității se execută de-a lungul întregului proces de fabricație și cuprinde controlul la recepția materialelor componente, controlul fazelor intermediare de execuție în cadrul procesului de fabricație și controlul produselor finite.

Înainte de livrare profilele trec printr-un control final. Se verifică caracteristicile tehnice ale profilelor determinate pentru calitatea, rezistența și durabilitatea acestora.

Controlul intern al calității se execută de către producător după procedurile de control integrate în sistemul propriu de management al calității.

Controlul extern periodic al produselor se face de către un laborator de specialitate, neutru, autorizat.

2.2.4. Punerea în operă

Punerea în operă a profilelor din aluminiu și PVC pentru finisare cu și fără plasă din fibră de sticlă, nu prezintă dificultăți particulare dacă se face de către personal calificat în astfel de lucrări, în condițiile respectării prevederilor de aplicare date de fabricant.

Profilele de colț din aluminiu perforat se înglobează în mortarul adeziv proaspăt (masă de șpachlu) aplicat pe plăcile termoizolante ale termosistemului.

Profilele de colț din aluminiu perforat și PVC cu plasă din fibră de sticlă se înglobează în stratul de glet.

Profilele de soclu cu picurător, se montează pe soclul clădirii prin fixare cu șuruburi.

Profilele din PVC cu picurător pentru balcoane, se montează pe perimetrul balcoanelor prin lipire cu silicon.

Profile de etanșare fereastră cu plasă din fibră de sticlă se montează pe perimetrul tamplăriei prin lipire cu silicon.

Pentru protecția personală a lucrătorilor, se vor respecta cerințele în conformitate cu normele metodologice de aplicare a legislației, securității și sănătății în muncă, conform Legei nr. 319/2006 și HG nr. 955/2010 pentru modificarea și completarea Normelor metodologice de aplicare a prevederilor Legii securității muncii nr.319/2006 și HG 985/2012 "Norme metodologice de aplicare a legislației securității și sănătății în muncă".

Deșeurile se vor depozita conform Legea nr.211/2011 privind regimul deșeurilor, cu completările și modificările ulterioare și HG 621/2005 privind gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, completată și modificată cu HG 247/2011.

Profilele din aluminiu și PVC pentru finisare cu și fără plasă din fibră de sticlă, nu conțin substanțe toxice, radioactive și nu dăunează sănătății oamenilor.

Pentru a preveni accidentele de muncă și a limita consecințele lor, trebuie să se respecte instrucțiunile de utilizare a produsului.

Depozitarea profilelor din aluminiu și PVC pentru finisare se face pe paleți din metal sau lemn, în spații acoperite, uscate, ferite de umiditate și de acțiunea razelor solare.

2.3. Caietul de prescripții tehnice

2.3.1. Condiții de concepție

Profilele din aluminiu și PVC pentru finisare cu și fără plasă din fibră de sticlă, sunt concepute pentru protejarea corespunzătoare a muchiilor și realizarea estetică și durabilă a finisajelor clădirilor.

La proiectarea lucrărilor de finisaje se respectă indicațiile producătorului și prevederile următoarelor reglementări tehnice românești în vigoare:

- NE 001-1996 „Normativ privind executarea tencuielilor umede groase și subțiri”;
- SR EN 13499:2004 „Produse termoizolante pentru clădiri. Sisteme compozite de izolare termică la exterior (ETICS) pe bază de polistiren expandat. Specificație.”;
- P 118 –99 „Normativ de siguranță la foc a construcțiilor”.

2.3.2. Condiții de fabricare

Profilele din aluminiu și PVC pentru finisare cu și fără plasă din fibră de sticlă se fabrică de



către firma PROFIGIPS.RO S.R.L., București. Producătorul efectuează controlul calității procesului de fabricare și a produsului finit și garantează calitatea profilelor în ansamblu și a tuturor elementelor componente.

Se execută anual un control extern al produselor la un laborator de specialitate, neutru, autorizat.

2.3.3. Condiții de livrare

La livrare profilele din aluminiu și PVC pentru finisare sunt însoțite de declarația de conformitate cu Acordul Tehnic eliberat pentru acestea, conform standardelor SR EN ISO/CEI 17050-1:2010 "Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 1: Cerințe generale" și SR EN ISO/CEI 17050-2:2005 "Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 2: Documentație suport" și de instrucțiunile de utilizare și detaliile de sistem date de producător, redactate în limba română.

Profilele de soclu cu picurător se ambalează câte 20 de bucăți / pachet.

Profilele din PVC cu picurător pentru balcoane, profilele de colț din aluminiu perforat cu plasă din fibră de sticlă și profilele de colț din PVC cu plasă din fibră de sticlă se ambalează câte 25 de bucăți / pachet.

Profilele de colț din aluminiu perforat fără plasă se ambalează câte 50 de bucăți / pachet iar cele cu plasă din fibră de sticlă câte 25 de bucăți / pachet.

Profile de etanșare fereastră cu plasă din fibră de sticlă se ambalează câte 25 de bucăți pe pachet.

În funcție de cerințele clientului, profilele sunt împachetate în folie stretch sau în cutii de carton.

Transportul profilelor se face în mijloace auto acoperite, pe paleți înfoliați, pentru a nu expune produsele la radiații solare și intemperii.

Depozitarea profilelor se face pe paleți din metal sau lemn, în spații acoperite, uscate, ferite de umiditate și de acțiunea razelor solare. Pentru depozitarea de lungă sau scurtă durată producătorul precizează datele privind condițiile de depozitare în documentele însoțitoare ale produselor (temperatură, clasă de periculozitate etc.).

2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă a profilelor din aluminiu și PVC pentru finisare cu și fără plasă din fibră de sticlă, se face de către personal specializat, conform instrucțiunilor date de producător, respectând și prevederile din normativele specifice românești în vigoare.

La punerea în operă a produselor se respectă normele de tehnica securității muncii specifice lucrărilor de finisaje, conform cu prevederile Legii 319/2006 "Legea securității și sănătății în muncă" și HG nr. 955/2010 pentru modificarea și completarea Normelor metodologice de aplicare a prevederilor Legii securității muncii nr.319/2006 și HG 985/2012 "Norme metodologice de aplicare a legislației securității și sănătății în muncă".

Deasemenea se respectă prevederile normativului C 300-94 „Normativ de prevenire și stingere a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora”.

Recepția lucrărilor se efectuează în conformitate cu prevederile normativului C 56-85 "Normativ pentru verificarea calității și recepția lucrărilor de construcții și instalații aferente".

Concluzii

Aprecierea globală: Folosirea produsului în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord.

Condiții

- Calitatea produsului și metoda de fabricare, au fost examinate și găsite corespunzătoare și trebuie menținute la acest standard pe toată durata de valabilitate a acestui acord.
- Oriunde se face referire în acest acord la acte legislative sau reglementări tehnice, trebuie avut în vedere că aceste acte erau în vigoare la data eliberării acestui acord.
- Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsul.
- Orice recomandare referitoare la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs



care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă.

- INCD URBAN-INCERC Sucursala Cluj-Napoca răspunde de exactitatea datelor înscrise în Acordul Tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordurile tehnice nu îi absolvă pe furnizori și / sau pe utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor legale în vigoare.
- Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produsului va fi realizată conform programului stabilit de către INCD URBAN-INCERC Sucursala Cluj-Napoca (anual – se face verificarea dimensiunilor, liniarității și masa liniară a profilelor din aluminiu și PVC pentru finisare; rezultatele vor fi prezentate în rapoarte de încercări).
- Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.
- INCD URBAN-INCERC Sucursala Cluj-Napoca va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții de rezultatul verificărilor iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita CTPC declanșarea acțiunii de suspendare a acordului tehnic.
- Suspendarea se declanșează și în cazul constatării prin controale, de către organisme abilitate, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produsului.
- În cazul în care titularul de acord tehnic nu se conformează acestor prevederi, se va declanșa procedura de retragere a acordului tehnic.

Valabilitatea acordului tehnic este:

05.10.2025

Valabilitatea avizului tehnic este:

05.10.2026

Prelungirea valabilității avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării acestuia.

În cazul neprelungirii valabilității avizului tehnic, acordul tehnic se anulează de la sine.

Modificarea/Extinderea acordului tehnic se va face cu respectarea termenului de valabilitate inițial.

**Pentru grupa specializată nr. 4
Președinte**

Dr. ing. Tudor TOADER

**DIRECTOR
INCD URBAN-INCERC
SUCURSALA CLUJ-NAPOCA**

Dr. ec. Mircea-Iosif RUS



3. Remarci complementare ale grupei specializate

- Profilele din aluminiu și PVC pentru finisare cu și fără plasă din fibră de sticlă, sunt fabricate de firma PROFIGIPS.RO S.R.L., pe instalații și mașini automate, conform Procedurilor de execuție ale producătorului care fac parte din sistemul de management al calității al firmei.
- Caracteristicile produselor corespund criteriilor de admisibilitate ale producătorului, confirmat de rezultatele încercărilor efectuate pe produs.
- Titularul are obligația de a comercializa produsul numai însoțit de Declarația de Conformitate cu acordul tehnic elaborat pentru acesta, care va conține și datele necesare pentru identificarea produsului.
- Punerea în operă a produsului în domeniile de utilizare acceptate se face conform recomandărilor date de producător și reglementărilor tehnice specifice în vigoare.
- Pe perioada de valabilitate a acordului tehnic, beneficiarul acestuia, are obligația de a urmări comportarea în exploatare a produsului, printr-un institut de specialitate, pe cheltuiala proprie, pentru acumularea de date necesare prelungirii valabilității acordului tehnic.
- Producătorul are obligația de a efectua încercările periodice pe produs conform legislației în vigoare.
- Rezultatele încercărilor fizice și mecanice efectuate pe profilele din aluminiu și PVC pentru finisare cu și fără plasă din fibră de sticlă sunt prezentate în Rapoartul de încercări nr. 823/23.08.2023, emis de laboratorul INCERC Cluj-Napoca, autorizat ISC cu nr.3550/11.11.2019 (valabilă 4 ani).

SINTEZA ÎNCERCĂRILOR DE LABORATOR

Tabelul 1

CARACTERISTICA/NORMA DE ÎNCERCARE	UM	REZULTATE OBTINUTE			CONDIȚII DE ADMISIBILITATE			LABORATORUL	
Profil de colț din aluminiu perforat cu laturi de 30 mm									
Verificarea dimensiunilor SR EN 12608:2004	mm	Grosime t	Latura l ₁	Latura l ₂	Grosime t	Latura l ₁	Latura l ₂	INCERC Cluj- Napoca	
		0,35	30,5	29,9	0,35 ± 5%	30 ± 5%			
Verificarea liniarității SR EN 12608:2004	mm	Abatere 1 mm			Abatere max. 2 mm				
Determinarea masei liniare SR EN 12608:2004	g/m	43,8			43 ± 5%				
Profil de colț din aluminiu perforat cu laturi de 30 mm și cu plasă din fibră de sticlă									
Verificarea dimensiunilor SR EN 12608:2004	mm	Grosime t	Latura l ₁	Latura l ₂	Grosime t	Latura l ₁	Latura l ₂		
		0,38	30,7	30,2	0,35 ± 5%	30 ± 5%			
Verificarea laturilor plasei SR EN 12608:2004	mm	Latura b ₁		Latura b ₂	Latura b ₁		Latura b ₂		
		102		99	100 ± 5%				
Verificarea liniarității SR EN 12608:2004	mm	Abatere 1 mm			Abatere max. 2 mm				
Determinarea masei liniare SR EN 12608:2004	g/m	71,8			71 ± 5%				
Profil de soclu cu picurător									
Verificarea grosimii SR EN 12608:2004	mm	0,46			0,45 ÷ 0,50				
Verificarea liniarității SR EN 12608:2004	mm	Abatere 1 mm			Abatere max. 2 mm				
Determinarea masei liniare SR EN 12608:2004	g/m	105			100 ÷ 120				



Continuare Tabel 1

Profil din PVC cu picurător pentru balcoane

Verificarea dimensiunilor SR EN 12608:2004	mm	Grosime t	Latura l ₁	Latura l ₂	Grosime t	Latura l ₁	Latura l ₂
		1,06	22	21	1,00÷ 1,10	20 ± 5%	
Verificarea liniarității SR EN 12608:2004	mm	Abatere 0 mm			Abatere max. 2 mm		
Determinarea masei liniare SR EN 12608:2004	g/m	117			110 ÷ 130		
Comportarea la acțiunea agenților chimici SR EN ISO 175:2002	%	Pierdere de masă de 0%			Pierdere de masă maxim 0,5%		

Profil de colț din PVC cu plasă din fibră de sticlă

Verificarea grosimii SR EN 12608:2004		Grosime t	Latura l ₁	Latura l ₂	Grosime t	Latura l ₁	Latura l ₂
		1,06	21	20	1,00÷ 1,10	20 ± 5%	
Verificarea liniarității SR EN 12608:2004	mm	Abatere 0 mm			Abatere max. 2 mm		
Determinarea masei liniare SR EN 12608:2004	g/m	53			50 ÷ 60		
Comportarea la acțiunea agenților chimici SR EN ISO 175:2002	%	Pierdere de masă de 0%			Pierdere de masă maxim 0,5%		

Profile de etanșare fereastră cu plasă din fibră de sticlă

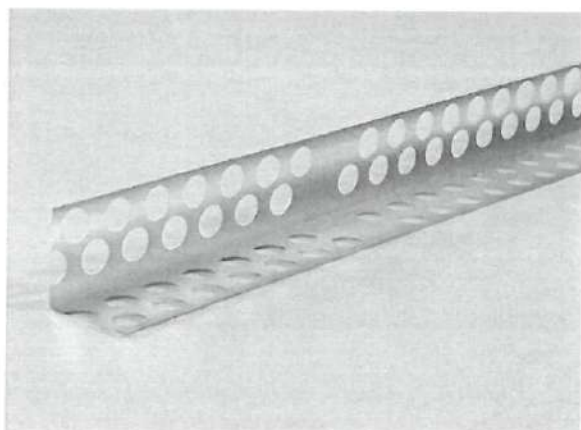
Verificarea grosimii SR EN 12608:2004		Grosime t	Latura l ₁	Latura l ₂	Grosime t	Latura l ₁	Latura l ₂
		1,05	20,6	20,9	1,00÷ 1,10	20 ± 5%	
Verificarea liniarității SR EN 12608:2004	mm	Abatere 1 mm			Abatere max. 2 mm		
Determinarea masei liniare SR EN 12608:2004	g/m	88			80 ÷ 90		
Comportarea la acțiunea agenților chimici SR EN ISO 175:2002	%	Pierdere de masă de 0%			Pierdere de masă maxim 0,5%		

INCERC
Cluj-
Napoca

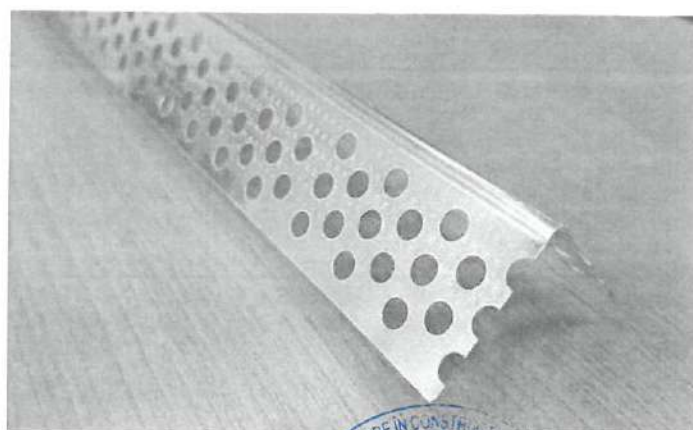
INCERC
Cluj-
Napoca

4. Anexe

PREZENTAREA TIPURILOR DE PROFILE DIN ALUMINIU ȘI PVC PENTRU FINISARE



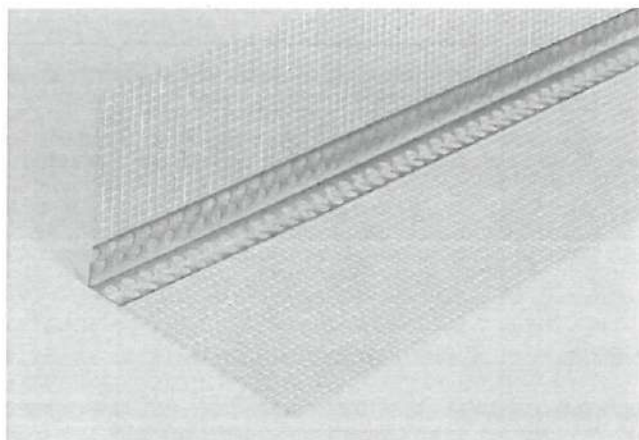
a) profil cu lățimea tălpilor de 18 – 23 mm



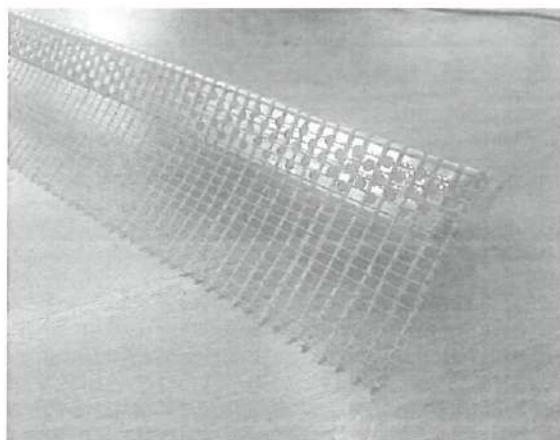
b) profil cu lățimea tălpilor de 30 mm

Figura 1. Profile de colț din aluminiu perforat





a) profil cu lățimea tălpilor de 18 – 23 mm,
cu plasă din fibră de sticlă



b) profil cu lățimea tălpilor de 30 mm,
cu plasă din fibră de sticlă

Figura 2. Profile de colț din aluminiu perforat cu plasă din fibră de sticlă

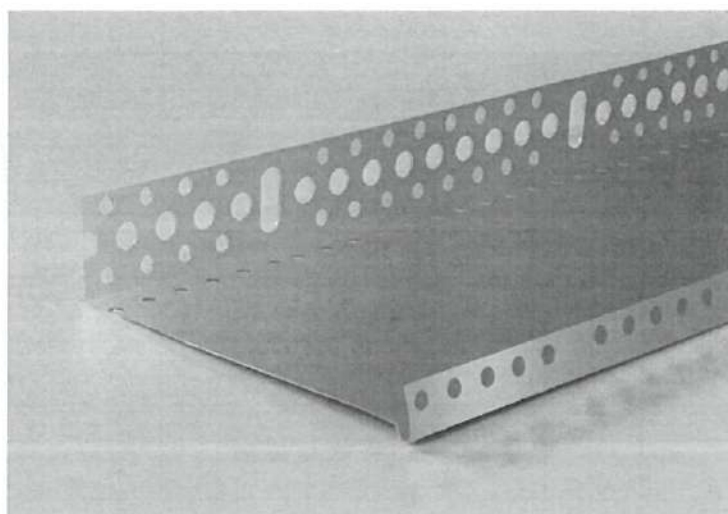


Figura 3. Profil de soclu cu picurător, din aluminiu

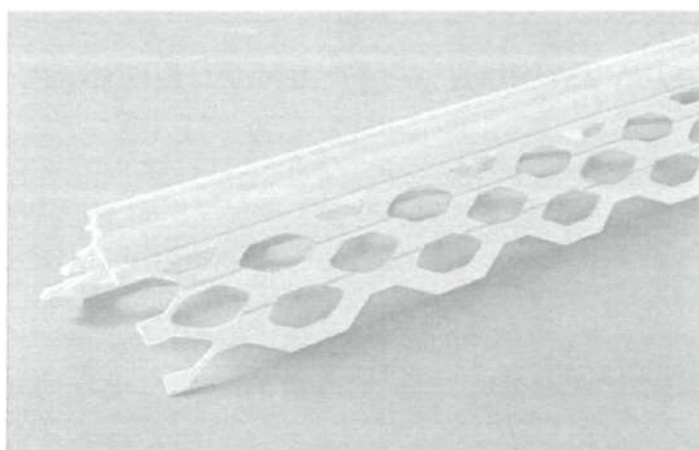


Figura 4. Profil din PVC cu picurător pentru
balcoane

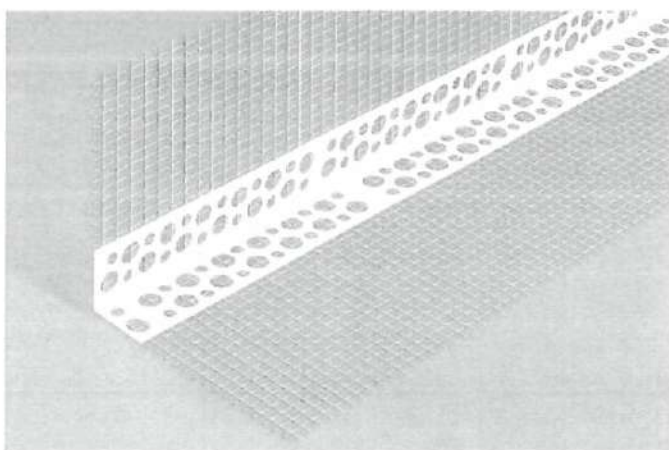


Figura 5. Profil de colț din PVC cu plasă din
fibră de sticlă



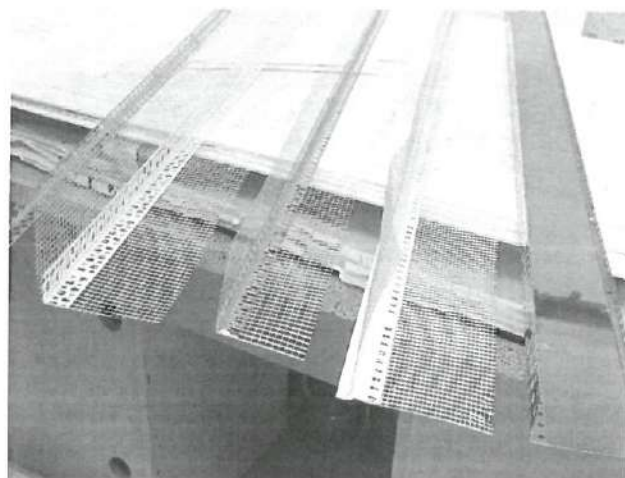
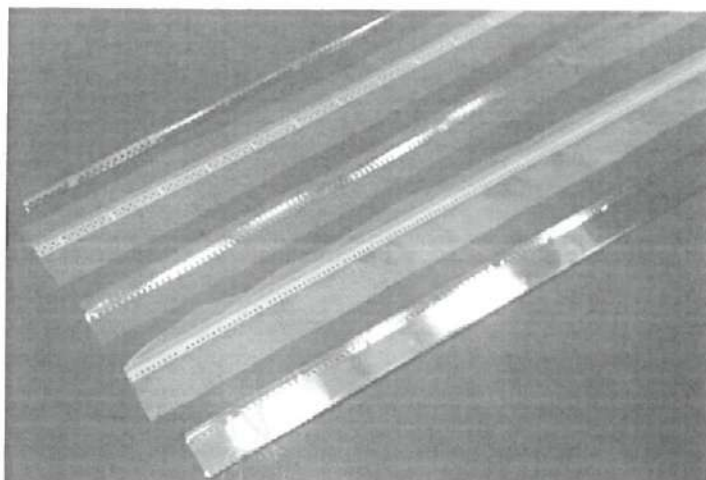


Figura 6. Imagini cu profilele din aluminiu și PVC pentru finisare, cu și fără plasă din fibră de sticlă

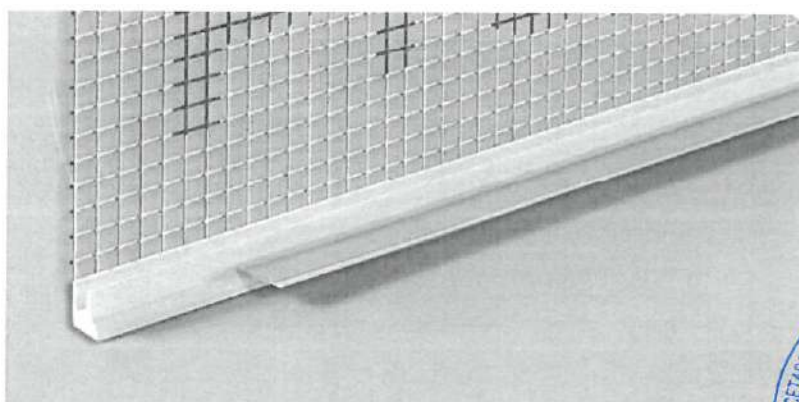


Figura 7. Profile de etanșare fereastră cu plasă din fibră de sticlă



Extrase din procesul verbal nr. 792 din 31.08.2023 al ședinței de deliberare a Grupei Specializate

Grupe specializată nr. 4, compusă din Președinte Dr. ing. Tudor TOADER, raportor Dr. ing. Adrian LĂZĂRESCU, membri: Dr. ing. Andreea HEGYI, ing. Carmen DICO, Dr. ing. Brăduț IONESCU, a examinat Dosarul Tehnic preliminar pentru prelungirea acordului tehnic, prezentat de firma PROFIGIPS.RO S.R.L, rezultatele încercărilor de laborator și proiectul de acord tehnic prelungit nr. 001SC-04/887-2023 referitoare la produsul "Profile din aluminiu și PVC pentru finisare cu și fără plasă din fibră de sticlă" și a făcut următoarele observații:

- Studiul documentației tehnice puse la dispoziție de beneficiar demonstrează menținerea calității și a aptitudinii de utilizare a profilelor din aluminiu și PVC pentru finisare cu și fără plasă din fibră de sticlă, fabricate de PROFIGIPS.RO S.R.L.
- Încercările și verificările efectuate de laboratorul INCERC Cluj-Napoca, pe probe de profilele din aluminiu și PVC pentru finisare, atestă calitatea și aptitudinea de utilizare ale acestora. Rezultatele testelor se încadrează în limitele prevăzute în fișele tehnice ale produselor.
- Fiecare livrare de produs este însoțită de declarația de conformitate cu prezentul acord tehnic și de instrucțiunile specifice pentru transport, depozitare și utilizare, redactate în limba română.
- Distribuitorul comercializează profilele din aluminiu și PVC pentru finisare numai însoțite de declarația de conformitate cu prezentul Acord tehnic și pune la dispoziția beneficiarilor instrucțiunile specifice privind domeniile de utilizare, condițiile de depozitare și modul de punere în operă a acestora, redactate în limba română.
- Punerea în operă a profilelor din aluminiu și PVC pentru finisare se face de către personal calificat și cu experiență în acest gen de lucrări, conform instrucțiunilor de aplicare ale producătorului.

Luând în considerare cele menționate mai sus, Grupa Specializată propune prelungirea agrementului tehnic existent și aprobarea de către C.T.P.C. a Agrementului Tehnic prelungit, nr. 001SC-04/887-2023 „Profile din aluminiu și PVC pentru finisare cu și fără plasă din fibră de sticlă”, pe o perioadă de 3 ani.

- **Dosarul tehnic al agrementului tehnic nr. 001SC-04/887-2023 conținând 24 pagini face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.**

Raportorul Grupei Specializate nr. 4
Dr. ing. Adrian LĂZĂRESCU

Membrii grupei specializate:

Dr. ing. Andreea HEGYI

ing. Carmen DICO

Dr. ing. Brăduț IONESCU

